

Twinhorn®

VTJ

VTJ SERIES

四軌重切削加工中心機 1480/1680/1880

Twinhorn®

綺發機械工廠股份有限公司

CHI-FA MACHINERY MANUFACTURER CO., LTD.

台中市神岡區神洲里民權路44-8號
NO.44-8, MING-CHUNG RD., SHENG-KANG DIST.,
TAICHUNG CITY, TAIWAN 429

電話：886-4-25628747(代表號)

傳真：886-4-25614199

<http://www.twinhorn.com.tw>

E-mail: inquiry@twinhorn.com.tw



www.design99.com.tw 201307.VTJ(C2)1000P

VTJ SERIES

超穩定的四硬軌底座
無懈可擊的最佳結構設計

四軌重切削加工中心機
1480/1680/1880

綺發高品質

精密
五面加工機
一體式加工

大型三次元
精密量測

所有機床鑄件經由**精密5面加工機**做**一體式精密加工**，及**大型三次元精密量測**；確保**單體部品幾何精度**。
整機裝配經由長期培訓優秀技師依照ISO作業標準組裝，創造**綺發高品質**。

	1480	1680	1880
X=	1400mm	1600mm	1800mm
Y=	800mm	800mm	800mm
Z=	800mm	800mm	800mm

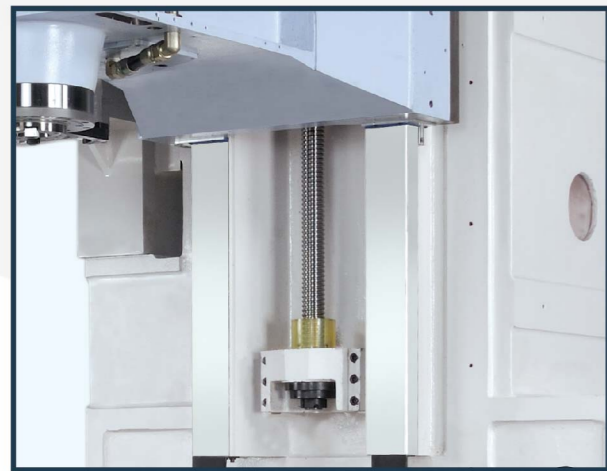


圖示：VTJ-1680

獨特的Y軸加大四硬軌底座設計

1 所有鑄件皆為優良專業鑄造廠提供之米漢納FC-30高合金抗拉扭特性鑄鐵，耐磨性優異。

2 一體式刀庫固定座設計搭配大跨距之凸型立柱，更能強化結構剛性，以確保機台於加工中之平衡與穩定性，帶給使用者最全面的效能表現。

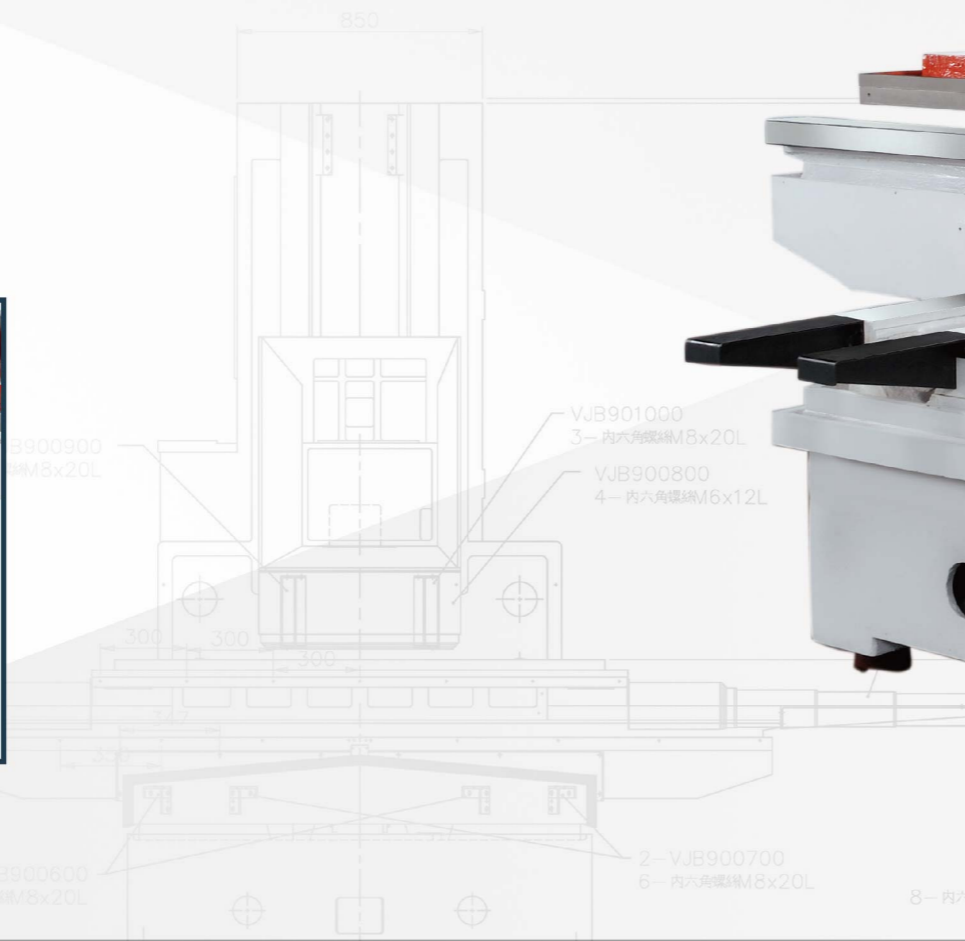


4 全系列提供#40皮帶式及內藏式，適合中高速切削。#50齒輪式主軸適合低轉速高扭力重切削，以滿足各類加工需求。

5 採用加大工作台並貼心設計集屑水槽，加工應用上更為便利。



3 獨特的Y軸加大四硬軌底座設計能有效吸收強力切削下產生之應力，搭配大跨距之凸型立柱，完美符合黃金結構比例；鞍座全長彎曲量最小，更能確保工作台動態精度。



圖示：VTJ-1680

強力齒輪式主軸設計

- ◎ 綺發主軸自主研發設計生產，展現主軸獨特精度壽命與高剛性切削特色。
- ◎ 高低兩檔無段變速之齒輪式主軸設計，齒輪採合金鋼材製造並經硬化處理與精密研磨，最適合低速高扭力之重切削加工應用。
- ◎ 採用浮動式打刀系統，確保軸承精度與延長使用壽命。齒輪頭內部採強制循環冷卻，控制熱變量在最小範圍，以確保長期加工精度。
- ◎ 主軸採P4級精密斜角滾珠軸承及大跨距支撐設計，可長時間承受強大徑向及軸向推力，適合強力切削應用。
- ◎ 主軸鼻端採迷宮環設計，配合主軸氣幕，可防止加工中切屑與油氣侵入，確保軸承精度與使用壽命。



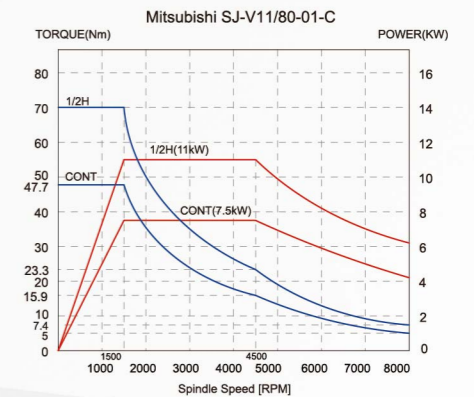
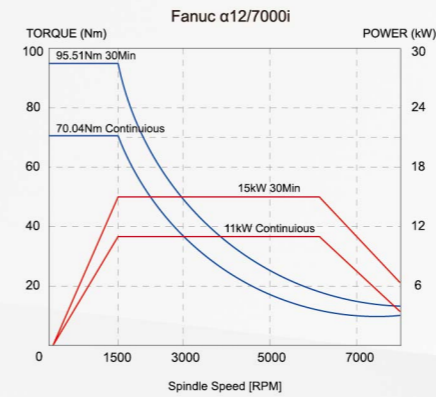
BT-50齒輪式 6000rpm



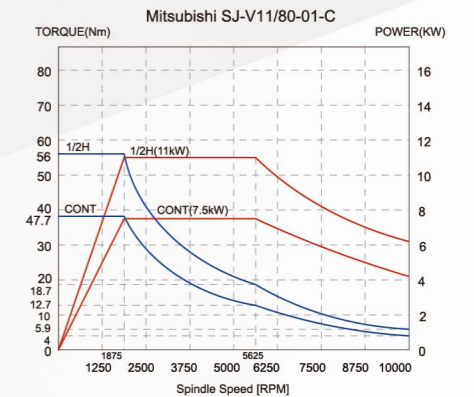
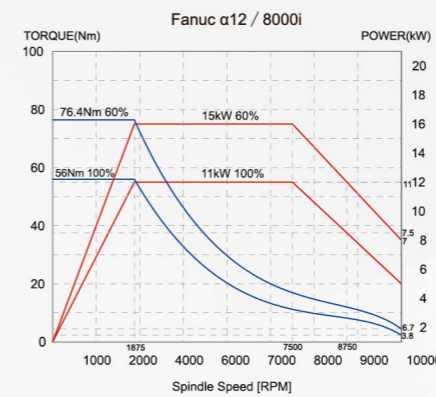
BT-40皮帶式 8000rpm

主軸馬達扭矩圖

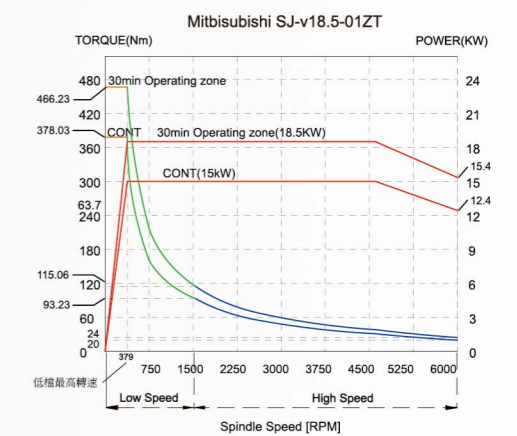
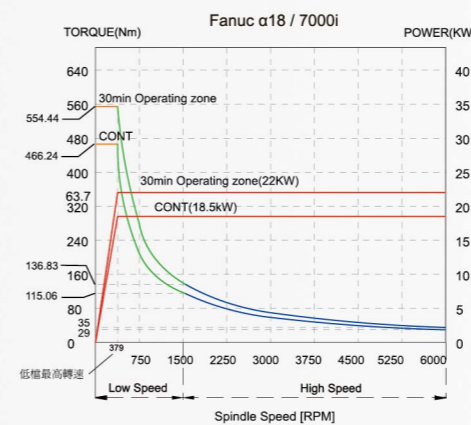
#40 皮帶式主軸 8000rpm



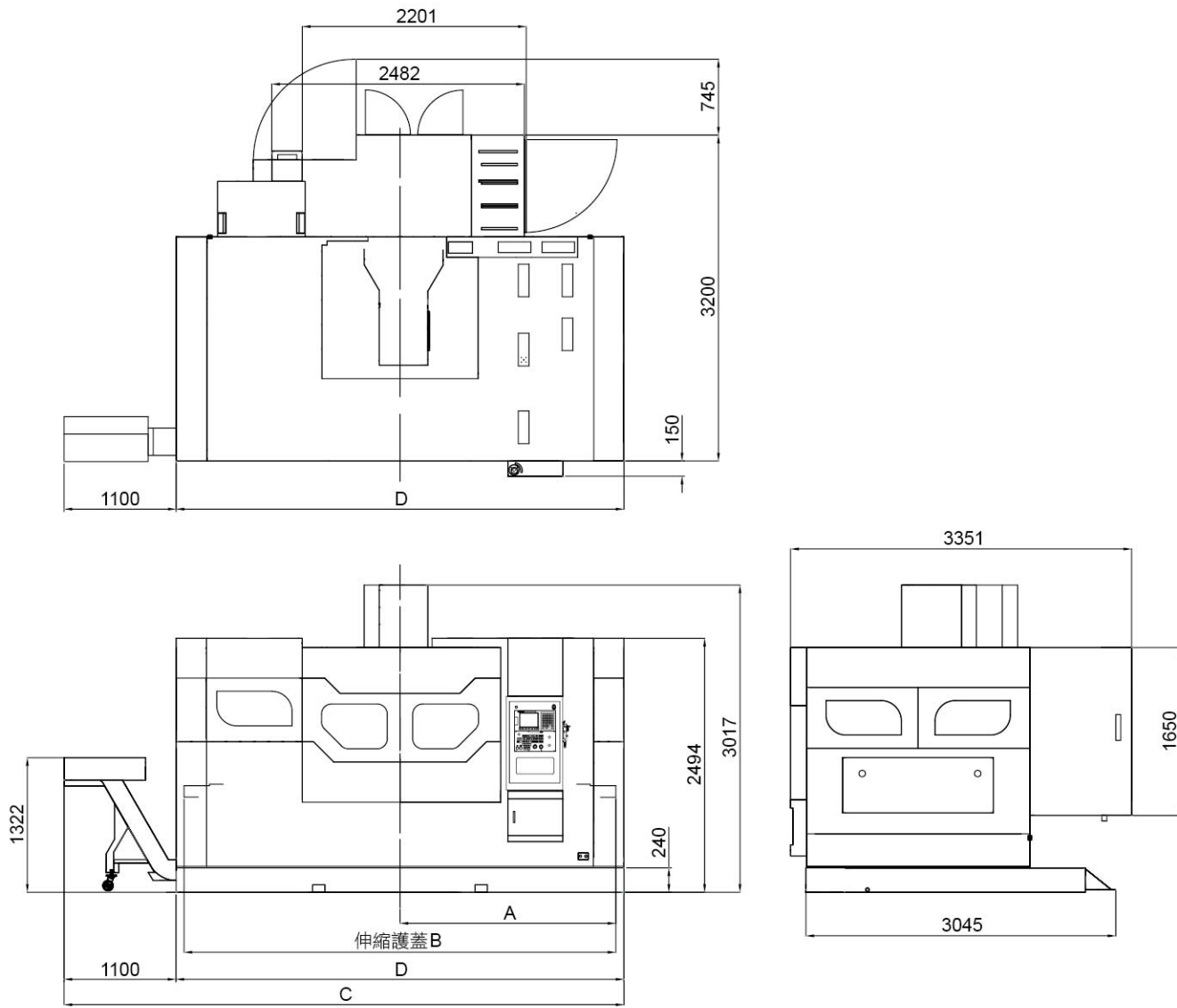
#40 皮帶式主軸 10000rpm



#50 兩段式齒輪頭 6000rpm



外觀尺寸圖 (VTJ-1480 / 1680 / 1880)



機型	VTJ-1480	VTJ-1680	VTJ-1880
A	1913	2121	2431
B	3826	4242	4862
C	5100	5500	6100
D	4400	4400	5000

機器規格表

項目	單位	VTJ-1480	VTJ-1680	VTJ-1880
行程				
X軸行程	mm	1400	1600	1800
Y軸行程	mm	800		
Z軸行程	mm	800		
主軸中心至Z軸軌道面距離	mm	900		
主軸鼻端至工作台面距離	mm	200~1000		
工作台				
工作台尺寸(X×Y)	mm	1500x800	1700x800	2000x800
最大載重能力	kg	1800	2000	2200
T型槽數/節距		5/150		
T型槽寬度	mm	18		
頭部				
主軸鼻端錐度		BT-50(Opt:BT-40)		
主軸馬達功率(Fanuc)	kw	18.5/22(Cont./15min)		
主軸馬達功率(Mitsubishi)	kw	15/18.5(Cont./15min)		
主軸轉速	rpm	BT-50兩段式齒輪頭6000rpm		
ATC				
ATC型式		刀臂式		
刀具數量		24支		
刀具最大刀徑(有鄰刀/無鄰刀)	mm	130/250		
刀具最大長度	mm	350		
刀具最大重量	kg	15		
軸向進給率				
X軸快速進給率	mm/min	20000		
Y軸快速進給率	mm/min	20000		
Z軸快速進給率	mm/min	20000		
切削進給速率	mm/min	12000		
一般資料				
定位精度ISO-230 (ISO10791)	mm	±0.005/300		
重複精度ISO-230 (ISO10791)	mm	±0.005/300		
需求電力	kVA	40		
氣壓需求	kg/cm ²	6		
機器尺寸(寬度)(大約)	mm	4400	4400	5000
機器尺寸(深度)(大約)	mm	3350	3350	3350
機器尺寸(高度)(大約)	mm	3020	3020	3020
機器重量	kg	13000	14000	15000
水箱容量	Liter	480		

※本公司保留機械規格，配件及外觀變更之權利，恕不另行通知。

標準配件

- 切削液系統
- 工作燈
- 刀臂式24刀(BT-50)
- 全罩式防護板
- 自動斷電系統(M30)
- 剛性攻牙
- 浮動打刀機構
- 自動潤滑系統
- 工具箱及工具
- RS-232介面
- 外掛式手輪
- 電器箱熱交換器
- 底座雙螺旋排屑裝置
- 後沖水裝置
- 主軸吹氣
- 工件吹氣

選購配件

- BT-50兩段式齒輪頭8000rpm
- BT-40 皮帶式主軸
8000 / 10000 / 12000rpm
- 刀臂式32刀 / 40刀
- 油路刀把裝置
- 主軸中心出水含過濾系統
- 第四軸預留
- 履帶式除屑機及台車

變壓器

控制器選配

- 三菱 M80
- 發那科 OI-MF
- 西門子 828D